

UHU® POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

COLA E VEDA UNIVERSAL DE CONSTRUÇÃO COM UMA RESISTÊNCIA INICIAL EXTREMAMENTE ELEVADA E UMA RESISTÊNCIA FINAL



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Cola e vedante de construção, de elevada qualidade e universal com base na tecnologia única SMP e com uma resistência inicial extremamente elevada e uma resistência final extremamente rápida. Para colar, fixar e vedar praticamente todos os materiais (de construção) em praticamente todas as superfícies (lisas, porosas e não porosas). Resistência inicial extremamente elevada. Extremamente rápido. Permanentemente elástico.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Colagem: por ex. vidro, pedra, pedra natural, betão, gesso, muitos materiais sintéticos, madeira, aglomerado de madeira, Trespá, ferro, alumínio, zinco, aço, aço inoxidável e outros metais, mosaico cerâmico, cortiça e espelhos.

Fixação: por ex. rodapés, ripados, parapeitos, soleiras, testas de beirais, chapas de revestimento, material de isolamento, gesso cartonado, ornamentos de poliestireno e faixas decorativas.

Vedação: por ex. rodapés (sintéticos), caixilhos de janela, degraus de escada, parapeitos de janela, soleiras de porta e placas de gesso. Também é adequada para vedação de fendas em paredes e tetos. Não adequada para PE, PP, PTFE e betume. Ao colar plásticos efetue sempre previamente um teste de aderência. A aderência aos plásticos pode variar dependendo do tipo do material sintético e da qualidade do plástico.

PROPRIEDADES

- Resistência extremamente elevada
- Resistência final extremamente rápida
- Resistência final extremamente elevada
- Elasticidade permanente
- Para aplicações no interior e exterior
- Pintável (teste primeiro)
- Boa capacidade de preenchimento
- Resistente a temperaturas entre -40 °C e +100 °C
- Resistente a água, raios UV e condições atmosféricas
- 100% adesivo (não retrai)
- Adere a superfícies ligeiramente húmidas
- Sem solventes
- Aderência excelente sem primário
- Sem ácidos e odores
- Com bocal que permite voltar a fechar

PREPARAÇÃO

Condições de trabalho: aplique apenas a temperaturas entre +5 °C e +40 °C.

Requisitos da superfície: Ambas as partes devem ser sólidas e estar limpas e sem poeiras e gorduras. Não necessita de primário. A superfície pode estar ligeiramente húmida.

Ferramentas: Utilize a pistola de vedante para manusear o cartucho. Caso seja necessário, utilize um martelo de borracha para dar umas ligeiras pancadas.

APLICAÇÃO

Cobertura: Com ligação por pontos: 5–8 m²/kg. Linhas: um cartucho emite aproximadamente 8–15 metros de cola (dependendo do diâmetro do bocal).

Instruções de utilização:

Antes de usar, abra o cartucho no topo cortando a ponta selada de plástico acima da rosca com uma faca afiada. Aperte o aplicador no cartucho e corte em ângulo para ter o diâmetro desejado. Ligação e montagem: corte o bocal com um diâmetro de, no mínimo, 0,5 cm. Vedação: corte o bocal com o ângulo correspondente à largura da junta pretendida. Ligação e montagem: aplique o vedante em linhas ou pontos (a cada 10–40 cm). Aplique sempre nos cantos e ao longo das bordas das placas de construção. Posicione corretamente o material num espaço de 10 minutos e pressione firmemente ou dê umas pancadas com um martelo de borracha. Caso seja necessário, aplique um grampo ou fixe materiais pesados durante 4 horas. Pode ser manuseado após 30 minutos (a ligação já estará forte o suficiente para aguentar o transporte ou uma carga leve), a resistência final máxima é atingida 4 horas depois, dependendo da superfície e das condições ambientais. Vedação: aplique o vedante na base da junta e trabalhe-o nos 10 minutos seguintes com uma espátula humedecida (com água e sabão sem limão), um alisador de vedantes ou o dedo. Trabalhe as juntas verticais de baixo para cima. Completamente curado ao fim de alguns dias (dependendo da espessura da camada). Quando pintar por cima com tintas alquídicas, a tinta pode demorar mais tempo a secar.

Manchas/resíduos: utilize “white spirit” para limpeza de ferramentas e remoção de resíduos molhados de cola. Os resíduos secos de cola só podem ser removidos mecanicamente.

UHU®**POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS****COLA E VEDA UNIVERSAL DE CONSTRUÇÃO COM UMA RESISTÊNCIA INICIAL EXTREMAMENTE ELEVADA E UMA RESISTÊNCIA FINAL**

Pontos a ter em conta: Os seguintes tempos de secagem são baseados na ligação de pelo menos um material poroso e numa camada de cola de aproximadamente 1 mm de espessura. Se utilizar dois materiais não porosos e/ou a camada de cola for mais grossa, os tempos de secagem podem aumentar substancialmente.

TEMPO DE CURA*

Tempo de formação de pele: aprox. 10–15 minutos

Tempo de cura: aprox. 30 minutos. Pode variar consoante circunstâncias específicas, como a temperatura e a humidade.

Tempos de endurecimento: aprox. 2 mm/24 h

Tempo de secagem/de cura: aprox. 4 horas. Pode variar consoante circunstâncias específicas, como a temperatura e a humidade.

* O tempo de cura pode variar dependendo da superfície, qualidade do produto usado, nível de humidade e temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistência à humidade: Muito boa

Resistência à água: Boa

Resistência à temperatura: -40 °C - +100 °C

Resistência a raios UV: Boa

Resistência ao bolor: Boa

Resistência a produtos químicos: Bom

Capacidade de pintura: Bom

Elasticidade: Boa

Capacidade de enchimento: Muito boa

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Base química: Polímero com memória de forma (SMP)

Cor: Branca

Viscosidade: aprox. Tixotrópica

Conteúdo sólido: aprox. 100 %

Densidade: aprox. 1.53 g/cm³

Resistência à tração: aprox. 275 N/cm²

Resistência ao corte: aprox. 350 N/cm²

Ponto de inflamação: K3 (>55°C)

Encolhimento: aprox. 0 %

Dureza (Shore A): aprox. 65

Elasticidade E-modulus: aprox. 2.3 MPa

Alongamento de rutura: aprox. 250 %

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Pelo menos 18 meses após a data de fabricação. Duração de armazenamento limitada após abertura. Guarde o recipiente bem fechado num local seco, fresco e ao abrigo do frio extremo.